

Hoe gebruik je de Stans & Embossing-machine?

Letters & Symbolen voor benodigdheden

Let op. Bij de meeste embossing machines zijn alleen plaat (A), (D) en (F) standaard bijgeleverd, en een standaard snijmal (C). Wanneer je wilt embossen heb je hier in de meeste gevallen ook een siliconen embossing mat (J) bij nodig.

A	Cutting Mat / Grijs plaat
B	Papier
C	Standaard snijmal
D	Platform / Dikke witte plaat
E	Dikke snijmal / Dit is een speciale snijmal van minimaal 1,5 cm dik voor dik materiaal (EVA Foam, metallic karon, leer, etc.)
F	Adapter plaat / Transparante dunne plaat
G	2D Embossing folder/mapje
H	Letterpress inktplaat
I	3D Embossing plate / plaat
J	Siliconen embossing mat
K	Textuurplaat
L	Inktpad

Videolink A4/A5: <https://www.youtube.com/watch?v=4A-TjBmdS24>

Videolink A7: <https://www.youtube.com/watch?v=bQYPkFwteyU&t>

Je machine voor het eerst gebruiken

1. Open de machine en klap de twee kleppen aan weerszijden van de machine uit. De kleppen kun je gebruiken om bijvoorbeeld stansen in op te bergen.
2. Eén van de machine lades bevat de hendel. Bevestig deze aan de machine voor gebruik. Druk de knop in en bevestig aan de as op de machine.



3. Zorg dat je de machine gebruikt op een platte ondergrond zoals een stevige tafel. Voor de kleine A7 machine: *Schuif de vergrendeling op slot en controleer of de machine stevig staat en niet wiebelt.*
4. Pak nu je embossing mal of stans en je papier!
5. De machine heeft twee draaiknoppen. De bovenste knop bevat de standen van de machine: 3D Emboss, Letterpress 2D Emboss en Diecut (stansen). Dit bepaald de universeel bepaalde afstand tussen de drukpers voor verschillende technieken. De onderste knop bepaald de druk van de machine. Let op dat de knop naar links hoge druk is en naar rechts lage druk. Druk de knop in om deze te kunnen draaien.

6. Zet de machine op de juiste stand. De juiste stand voor je gekozen techniek vind je onder de platenvolgorde.

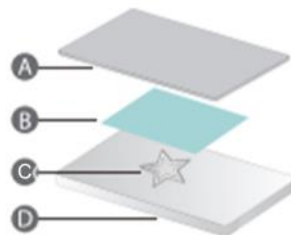


! Tip: De druk kun je zelf instellen naar wens. Wanneer je de machine voor het eerst gebruikt is het altijd even proberen welke druk gewenst is, dit hangt af van bijvoorbeeld de dikte van de snijmal of embossing mal. De vuistregel is dat je nooit -te veel- kracht moet gebruiken om de platen door de machine te draaien, dan kun je de machine stuk draaien. Begin dus met een lage druk en verhoog de druk steeds tot je de juiste druk gevonden hebt.

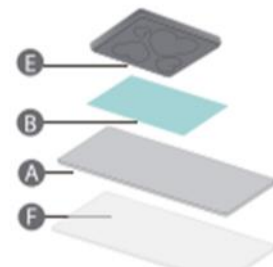
Platenvolgorde



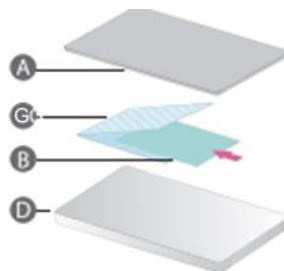
Standaard snijmal



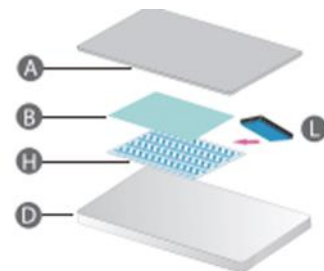
Dikke snijmal



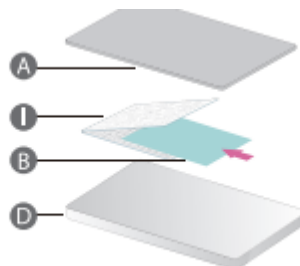
2D Embossing folder



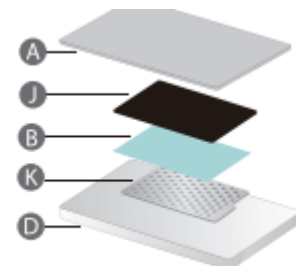
Letterpress (inktpress)



3D Embossing folder



Embossingmal



! Tip: Draai je snijplaat per keer dat je snijdt om. Door een hoge druk kan deze namelijk krom trekken. Trekt je plaat heel erg krom, overweeg dan om de druk te verlagen.